



Prot 2288 del 06-11-2018

1

Oggetto: **Verbale di apertura delle buste contenenti le offerte economiche** - Gara Europea a procedura aperta, suddivisa in 10 lotti, per l'affidamento della fornitura di Apparecchiature Scientifiche destinate ai Laboratori SSIP dedicati alla Ricerca ed ai Servizi alle Imprese, mediante applicazione del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa determinato sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo. CUP: H21H18000020005. Lotto 1: CIG 7481212B6F; Lotto 2: CIG 74812288A4; Lotto 3: CIG 7481236F3C; Lotto 4: CIG 7481281462; Lotto 5: CIG 7481291CA0; Lotto 6: CIG 7481322637; Lotto 7: CIG 7481328B29; Lotto 8: CIG 74813583ED; Lotto 9: CIG 7481395276; Lotto 10: CIG 74813995C2

Premesso che

- con determina prot. n. 1192 del 24.05.2018 si dava avvio alla procedura di gara per la fornitura di Apparecchiature Scientifiche destinate ai Laboratori SSIP dedicati alla Ricerca ed ai Servizi alle Imprese, di cui all'oggetto, per un importo complessivo di euro 1.115.000,00 oltre IVA, da aggiudicare mediante applicazione del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa determinato sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;
- il bando, con i relativi allegati, veniva pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale Unione Europea il 29.05.2018 e sulla Gazzetta Ufficiale Repubblica Italiana n. 63 del 01/06/2018 e la data di scadenza per la presentazione delle offerte veniva fissata al 06.07.2018 alle ore 16:30;
- il bando, con i relativi allegati, veniva altresì pubblicato, ai sensi dell'art. 73 del D. Lgs. 50/2016, sulla piattaforma ANAC, sito web del MIT e su profilo committente;
- l'estratto del bando veniva pubblicato sui seguenti quotidiani: Repubblica ed. nazionale (in data 08.06.2018); Il Mattino (in data 08.06.2018); Giornale di Vicenza (in data 08.06.2018); Il Gazzettino (in data 09.06.2018); Corriere della Sera (in data 11.06.2018); Corriere del Mezzogiorno (in data 12.06.2018);
- le risposte alle richieste di chiarimenti pervenute venivano pubblicate sul sito web della SSIP all'indirizzo http://www.ssip.it/amministrazione-trasparente/avvisi-albi/#avvisi_in_corso;
- entro il termine fissato per la presentazione delle offerte - ore 16:30 del 06.07.2018 - pervenivano n. 8 plichi, custoditi presso l'ufficio amministrativo della SSIP;
- il disciplinare di gara fissava la prima seduta pubblica il giorno 10.07.2018, alle ore 10:00;
- con comunicazione prot. n. 1540 del 06.07.2018 veniva comunicato, mediante comunicazione sul sito e mediante pec inviata singolarmente agli o.e., che la data della prima seduta pubblica era rinviata a data ed ora da definirsi;
- con nota prot. n. 1614 del 18.07.2018 veniva data comunicazione, mediante sito web e mediante pec inviata singolarmente agli o.e., che la data della prima seduta pubblica era alle ore 15:00 del giorno 23.07.2018;
- ai sensi dell'art. 77 comma 1 del D.Lgs. 50/2016, con determina prot. n. 1635 del 20.07.2018 veniva nominata la Commissione giudicatrice così costituita:

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





- Marco Trifuoggi, Dipartimento di Scienze Chimiche - Università degli Studi di Napoli Federico II, in qualità di Presidente;
- Nino Grizzuti, Dipartimento di Ingegneria Chimica, dei Materiali e della Produzione Industriale - Università degli Studi di Napoli Federico II, in qualità di componente;
- Ermanno Vasca, Dipartimento di Chimica e Biologia "Adolfo Zambelli" - Università degli Studi di Salerno, in qualità di componente.

- la Commissione giudicatrice procedeva nel corso della prima seduta pubblica di gara alla verifica della documentazione amministrativa, richiedendo per n. 5 operatori economici l'attivazione del sub procedimento del soccorso istruttorio, come da verbale prot. n. 1644 del 24.07.2018;
- con prot. n. 1647 del 24.07.2018 veniva data comunicazione, ai sensi dell'art. 29 comma 1 del D. Lgs. 50/2016, dei concorrenti esclusi/ammessi all'esito della valutazione della documentazione amministrativa, mediante pubblicazione su sito web della SSIP all'indirizzo http://www.ssip.it/amministrazione-trasparente/avvisi-albi/#avvisi_in_corso;
- ai sensi dell'art. 83 comma 9 del D. Lgs 50/2016, venivano inviate, a mezzo pec, le seguenti comunicazioni di attivazione del procedimento di soccorso istruttorio:

Lotto 1

- con prot. n. 1648 del 24.07.2018 all'operatore economico Waters SPA;
- con prot. n. 1649 del 24.07.2018 all'operatore economico Mettler-Toledo SPA;
- con prot. n. 1650 del 24.07.2018 all'operatore economico Perkin Elmer Italia SPA;

Lotto 3 e Lotto 4

- con prot. n. 1651 del 24.07.2018 all'operatore economico Thermo Fisher;

Lotto 7

- con prot. n. 1652 del 24.07.2018 all'operatore economico Angelantoni Test Technologies SRL;

- con prot. n. 1670 del 26.07.2018 si dava comunicazione della data della seconda seduta pubblica, prevista alle ore 11:00 del 03.08.2018;
- con verbale prot. n. 1753 del 03/08/2018 si comunicavano gli esiti del sub procedimento soccorso istruttorio, ammettendo alla fase successiva di gara relativa all'apertura delle buste B (Offerte tecniche), i seguenti operatori economici: Lotto1 - WATERS SPA; PERKIN ELMER ITALIA SPA; METTLER-TOLEDO SPA; Lotto 3 e Lotto 4 - AGILENT (*ammesso dalla precedente fase*) e THERMO FISHER; Lotto 7 - ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES;
- il disciplinare di gara prevede che l'aggiudicazione venga effettuata, per tutti i lotti, a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95 comma 3 D.lgs 50/2016 e s.m.i. attribuendo all'offerta tecnica un punteggio massimo di 70 e all'offerta economica un punteggio massimo di 30;
- la Commissione giudicatrice si è riunita, in seduta riservata, per la valutazione delle offerte tecniche nei giorni 13 e 21 settembre 2018, i rispettivi verbali si allegano al presente verbale;
- con nota prot. n. 2194 del 24.10.2018 veniva data comunicazione, mediante sito web e mediante pec inviata singolarmente agli o.e., che la data della seduta pubblica per l'apertura delle buste contenenti le offerte economiche era alle ore 9:00 del giorno 06.11.2018;

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





TUTTO CIO' PREMESSO

L'anno duemiladiciotto, il giorno sei del mese di novembre, alle ore 9:40, presso gli uffici della SSIP, al Centro Direzionale di Napoli, Isola E1, 5° piano int. 41, è presente il seggio di gara, così composto:

- Marco Trifuoggi, Presidente;
- Nino Grizzuti, componente;
- Ermanno Vasca, componente.

È altresì presente la dott.ssa Valeria Allocca, con funzione di segretario verbalizzante ed il RUP dott. Gianluigi Calvanese.

Il Prof. Trifuoggi, Presidente della Commissione come sopra costituita, dichiara aperta la seduta di gara per la lettura dei punteggi e l'apertura delle buste contenenti le offerte economiche.

Per ogni lotto, dunque, saranno comunicati i punteggi attribuiti dai singoli commissari alle offerte tecniche, calcolati trasformando la media dei coefficienti attribuiti ad ogni offerta da parte di tutti i Commissari in coefficienti definitivi, riportando ad uno la media più alta e proporzionando a tale media massima le medie provvisorie prima calcolate. I coefficienti definitivi come sopra calcolati sono stati successivamente moltiplicati per i pesi previsti per i requisiti/elementi di valutazione di natura qualitativa e la somma dei punteggi ottenuti ha determinato il punteggio totale assegnato ai vari requisiti di valutazione qualità e, quindi, all'offerta tecnica.

Successivamente, si procederà all'apertura delle buste "C – Offerta economica" che dovranno contenere, a pena di esclusione, l'offerta economica predisposta preferibilmente secondo il modello 1.8 allegato al disciplinare di gara, predisposto per numero di lotto. L'offerta economica deve essere formulata indicando la percentuale del ribasso offerto unico, che sarà poi applicato – ai fini del pagamento – sull'importo posto a base di gara, al netto degli oneri di sicurezza non soggetti a ribasso. Il ribasso deve essere espresso in lettere e in cifre, con un massimo di tre cifre decimali. In caso di discordanza tra l'indicazione in cifre e quella in lettere vale l'indicazione espressa in lettere. In caso di indicazione di quattro o più cifre decimali il valore è arrotondato alla terza cifra decimale, con arrotondamento della seconda cifra all'unità superiore se il terzo decimale è pari o superiore a cinque, ovvero all'unità inferiore se il terzo è inferiore a cinque. Il Concorrente nell'offerta economica deve, altresì, indicare a pena di esclusione la quota parte relativa ai costi della manodopera e degli oneri aziendali concernenti l'adempimento per la sicurezza afferenti all'esercizio della propria attività, come prescritti dall'art. 95, c. 10 del Codice.

L'offerta economica inoltre, a pena di esclusione:

- Non deve essere in aumento rispetto al prezzo posto a base d'asta.
- Non deve contenere condizioni concernenti modalità di pagamento, termini di consegna, limitazioni di validità o altri elementi in contrasto con le prescrizioni contenute negli atti di gara.
- Non deve essere indeterminata o condizionata, né deve imporre restrizioni e deve contenere espressi impegni circa: la validità non inferiore a centottanta (180) giorni dalla data di scadenza del termine di presentazione delle offerte previsto dal bando ai sensi e agli effetti dell'art. 1329 c.c.; il mantenimento fisso e invariato del prezzo fino al completo adempimento degli obblighi contrattuali; la remuneratività della stessa.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Langano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





Per quanto premesso, la Commissione procede alla lettura dei punteggi ed all'apertura dei plichi per ogni lotto.

LOTTO N. 1

Per la fornitura relativa al lotto 1 "Apparecchiatura per l'analisi dinamico meccanica, completo di sistema per il controllo per prove a Temperatura ed Umidità controllate ed unità di raffreddamento per prove a freddo", il Presidente riporta i punteggi attribuiti dalla commissione a seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica:

OFFERTA TECNICA				
Operatore Economico	Punteggio Base	Soglia Anomalia PT	Anomalia PT	POT
Waters Spa	66,80	56	SI	70,00
PerkinElmer Spa	50,80	56	NO	54,00

Il presidente precisa la mancata esecuzione della seconda riparazione, coerentemente con quanto previsto nel Disciplinare Tecnico, in ragione della presenza di un'offerta con indice di valutazione pari a 70. La commissione inoltre ha stabilito l'esclusione dalla procedura di gara dell'offerta presentata da METTLER TOLEDO SpA, in quanto priva degli elementi effettivamente costituenti l'offerta, ovvero viene descritta unicamente la possibilità (intesa come opzione) di aggiungere alla macchina gli accessori fondamentali richiesti (1.b, 1.c, 2.a e 3.c), non particolareggiando quelli costituenti l'offerta stessa.

Dopo la lettura dei punteggi, la commissione, prendendo atto che le offerte economiche del presente lotto sono state custodite in busta chiusa controfirmata sui lembi di chiusura e risultano integre, procede con l'apertura delle stesse:

O. E.	Ribasso %	Prezzo offerto	POE	Soglia anomalia POE	Anomalia POE
WATERS SpA	0,111	179.800,20 euro	15,91	24	NO
PerkinElmer SpA	47,04	95.328,00 euro	30	24	SI

Come previsto dal Disciplinare, il punteggio finale, relativo ad ogni singola offerta, sarà determinato dalla somma tra il Punteggio dell'Offerta Tecnica e il Punteggio dell'Offerta Economica:

$$P(a) = POT(a) + POE(a)$$

Operatore Economico	POT	POE	Punteggio totale	Aggiudicatario	Verifica anomalia
Waters Spa	70,00	15,91	85,91	X	NO
PerkinElmer Spa	54,00	30	84,00		NO

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





LOTTO 3

Per la fornitura relativa al lotto 3 “Sistema analitico cromatografico LC/MS/MS a triplo quadrupolo, completo di sistema di estrazione SPE on line, generatore di azoto ed apparecchio per la produzione di acqua ultrapura”, il Presidente riporta i punteggi attribuiti dalla commissione a seguito della valutazione dell’Offerta Tecnica (seconda riparametrazione):

OFFERTA TECNICA				
Operatore Economico	Punteggio Base	Soglia Anomalia PT	Anomalia PT	POT
ThermoFisher	68,00	56	SI	70,00
Agilent	66,60	56	SI	68,56

A seguito della valutazione dell’Offerta Tecnica relativa al Lotto 3, la Commissione pertanto dichiara l’ammissione alla successiva fase di valutazione dell’Offerta Economica di THERMOFISHER SpA ed AGILENT SpA.

Dopo la lettura dei punteggi dell’O.T., la commissione, prendendo atto che le offerte economiche del presente lotto sono state custodite in busta chiusa controfirmata sui lembi di chiusura e risultano integre, procede con l’apertura delle stesse:

O. E.	Ribasso %	Prezzo offerto	POE	Soglia anomalia POE	Anomalia POE
ThermoFisher	5,31	189.380,00 euro	30,00	24	SI
Agilent	0,0311	199.938,00 euro	28,42	24	SI

La commissione rileva che gli oneri di sicurezza indicati da entrambi gli O.E. sono inferiori a quelli previsti nel Capitolato, demandando al RUP richiesta di chiarimenti agli O.E. interessati.

Come previsto dal Disciplinare, il punteggio finale, relativo ad ogni singola offerta, sarà determinato dalla somma tra il Punteggio dell’Offerta Tecnica e il Punteggio dell’Offerta Economica:

$$P(a) = POT(a) + POE(a)$$

Operatore Economico	POT	POE	Punteggio totale	Aggiudicatario	Verifica anomalia
ThermoFisher	70,00	30,00	100,00	-	SI
Agilent	68,56	28,42	96,98	-	SI

La commissione non procede pertanto a formulare proposta di aggiudicazione, demandando al RUP i necessari adempimenti per la verifica di anomalia.



LOTTO 4

Per la fornitura relativa al lotto 4 "Gascromatografo GC-MSMS, completo di Purge&Trap ed autocampionatore", il Presidente riporta i punteggi attribuiti dalla commissione a seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica (seconda riparametrazione):



OFFERTA TECNICA				
Operatore Economico	Punteggio Base	Soglia Anomalia PT	Anomalia PT	POT
ThermoFisher	69,67	56	SI	70,00
Agilent	65,73	56	SI	66,05

A seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica relativa al Lotto 3, la Commissione pertanto dichiara l'ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica di THERMOFISHER SpA ed AGILENT SpA.

Dopo la lettura dei punteggi dell'O.T., la commissione, prendendo atto che le offerte economiche del presente lotto sono state custodite in busta chiusa controfirmata sui lembi di chiusura e risultano integre, procede con l'apertura delle stesse:

O. E.	Ribasso %	Prezzo offerto	POE	Soglia anomalia POE	Anomalia POE
ThermoFisher	4,77	152.368,00 euro	30,00	24	SI
Agilent	0,063	159.899,20 euro	28,59	24	SI

La commissione rileva che gli oneri di sicurezza indicati da entrambi gli O.E. sono inferiori a quelli previsti nel Capitolato, demandando al RUP richiesta di chiarimenti agli O.E. interessati

Come previsto dal Disciplinare, il punteggio finale, relativo ad ogni singola offerta, sarà determinato dalla somma tra il Punteggio dell'Offerta Tecnica e il Punteggio dell'Offerta Economica:

$$P(a) = POT(a) + POE(a)$$

Operatore Economico	POT	POE	Punteggio totale	Aggiudicatario	Verifica anomalia
ThermoFisher	70,00	30,00	100,00	-	SI
Agilent	66,05	28,59	94,64	-	SI

La commissione non procede pertanto a formulare proposta di aggiudicazione, demandando al RUP i necessari adempimenti per la verifica di anomalia.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





LOTTO 7

Per la fornitura relativa al lotto 7 "N.2 Camere climatiche di diverse dimensioni idonee al condizionamento di pelli e cuoi o articoli e componenti da essi costituiti", il Presidente riporta il punteggio attribuito dalla commissione a seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica (seconda riparametrazione):

7

OFFERTA TECNICA				
Operatore Economico	Punteggio Base	Soglia Anomalia PT	Anomalia PT	POT
ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES	60,80	56	SI	60,80

A seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica relativa al Lotto 7, la Commissione pertanto dichiara l'ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica di ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES.

La commissione, prendendo atto che l'offerta economica risulta custodita in busta chiusa controfirmata sui lembi di chiusura ed integre, procede con l'apertura della stessa:

OFFERTA ECONOMICA						
	Ribasso Offerto %	Prezzo Offerto	POE	Soglia POE	Anom	Anomalia POE
ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES	12	123.220,00 euro	30,00	24		SI
Riferimento	12,00	123.220,00 euro	30,00	24		SI

La commissione rileva che gli oneri di sicurezza indicati dall'O.E. sono inferiori a quelli previsti nel Capitolato, demandando al RUP richiesta di chiarimenti all'O.E. interessato.

Come previsto dal Disciplinare, il punteggio finale, relativo ad ogni singola offerta, sarà determinato dalla somma tra il Punteggio dell'Offerta Tecnica e il Punteggio dell'Offerta Economica:

$$P(a) = POT(a) + POE(a)$$

Operatore Economico	POT	POE	Punteggio totale	Aggiudicatario	Verifica anomalia
ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES	60,80	30,00	90,80	-	SI

La commissione non procede pertanto a formulare proposta di aggiudicazione, demandando al RUP i necessari adempimenti per la verifica di anomalia.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTEKO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





All'esito delle operazioni di cui sopra la commissione, preso atto dei punteggi assegnati come sopra dettagliati, formula – con riferimento al LOTTO 1 - la proposta di aggiudicazione in favore dell'O.E. WATERS SPA, con sede legale in Viale T. Edison, 110 – 20099 Sesto San Giovanni (MI) – P. IVA 02438620961 - che ha presentato la migliore offerta.

8

Per i restanti lotti, la Commissione demanda al RUP le seguenti verifiche:

Lotto 3: verifica anomalia per AGILENT e THERMO FISHER

Lotto 4: verifica anomalia per AGILENT e THERMO FISHER

Lotto 7: verifica anomalia per ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES.

A tal fine, la Commissione trasmette il presente verbale e la documentazione inerente le offerte tecniche ed economiche da sottoporre a verifica al RUP per i necessari adempimenti.

Alle ore 10:30 il Presidente dà atto dell'ultimazione dei lavori e dichiara chiusa la seduta pubblica ricordando che in successiva seduta pubblica, che si terrà **giovedì 29 novembre 2018, ore 14.30**, presso gli uffici della **SSIP in via Nuova Poggioreale n. 39**, la Commissione prenderà atto del giudizio di anomalia dell'offerta espresso dal RUP e procederà a dare atto delle eventuali esclusioni dalla gara dei concorrenti e determinare le aggiudicazioni provvisorie.

Il Presidente della Commissione affida al RUP i plichi esaminati, i quali vengono riposti in armadio chiuso a chiave.

Il presente verbale, previa lettura ed approvazione, viene sottoscritto in unico esemplare come segue:

Prof. Marco Trifuoggi

Prof. Nino Grizzuti

Prof. Ermanno Vasca

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



Prot

Oggetto: **Verbale di valutazione delle offerte tecniche** - Gara Europea a procedura aperta, suddivisa in 10 lotti, per l'affidamento della fornitura di Apparecchiature Scientifiche destinate ai Laboratori SSIP dedicati alla Ricerca ed ai Servizi alle Imprese, mediante applicazione del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa determinato sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo. CUP: H21H18000020005. Lotto 1: CIG 7481212B6F; Lotto 2: CIG 74812288A4; Lotto 3: CIG 7481236F3C; Lotto 4: CIG 7481281462; Lotto 5: CIG 7481291CA0; Lotto 6: CIG 7481322637; Lotto 7: CIG 7481328B29; Lotto 8: CIG 74813583ED; Lotto 9: CIG 7481395276; Lotto 10: CIG 74813995C2

Premesso che

- con determina prot. n. 1192 del 24.05.2018 si dava avvio alla procedura di gara per la fornitura di Apparecchiature Scientifiche destinate ai Laboratori SSIP dedicati alla Ricerca ed ai Servizi alle Imprese, di cui all'oggetto, per un importo complessivo di euro 1.115.000,00 oltre IVA, da aggiudicare mediante applicazione del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa determinato sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;
- il bando, con i relativi allegati, veniva pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale Unione Europea il 29.05.2018 e sulla Gazzetta Ufficiale Repubblica Italiana n. 63 del 01/06/2018 e la data di scadenza per la presentazione delle offerte veniva fissata al 06.07.2018 alle ore 16:30;
- il bando, con i relativi allegati, veniva altresì pubblicato, ai sensi dell'art. 73 del D. Lgs. 50/2016, sulla piattaforma ANAC, sito web del MIT e su profilo committente;
- l'estratto del bando veniva pubblicato sui seguenti quotidiani: Repubblica ed. nazionale (in data 08.06.2018); Il Mattino (in data 08.06.2018); Giornale di Vicenza (in data 08.06.2018); Il Gazzettino (in data 09.06.2018); Corriere della Sera (in data 11.06.2018); Corriere del Mezzogiorno (in data 12.06.2018);
- le risposte alle richieste di chiarimenti pervenute venivano pubblicate sul sito web della SSIP all'indirizzo http://www.ssip.it/amministrazione-trasparente/avvisi-albi/#avvisi_in_corso;
- entro il termine fissato per la presentazione delle offerte - ore 16:30 del 06.07.2018 - pervenivano n. 8 plichi, custoditi presso l'ufficio amministrativo della SSIP;
- il disciplinare di gara fissava la prima seduta pubblica il giorno 10.07.2018, alle ore 10:00;
- con comunicazione prot. n. 1540 del 06.07.2018 veniva comunicato, mediante comunicazione sul sito e mediante pec inviata singolarmente agli o.e., che la data della prima seduta pubblica era rinviata a data ed ora da definirsi;
- con nota prot. n. 1614 del 18.07.2018 veniva data comunicazione, mediante sito web e mediante pec inviata singolarmente agli o.e., che la data della prima seduta pubblica era alle ore 15:00 del giorno 23.07.2018;
- ai sensi dell'art. 77 comma 1 del D.Lgs. 50/2016, con determina prot. n. 1635 del 20.07.2018 veniva nominata la Commissione giudicatrice così costituita:

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 * 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 * 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





- Marco Trifuoggi, Dipartimento di Scienze Chimiche - Università degli Studi di Napoli Federico II, in qualità di Presidente;
 - Nino Grizzuti, Dipartimento di Ingegneria Chimica, dei Materiali e della Produzione Industriale - Università degli Studi di Napoli Federico II, in qualità di componente;
 - Ermanno Vasca, Dipartimento di Chimica e Biologia "Adolfo Zambelli" - Università degli Studi di Salerno, in qualità di componente.
- la Commissione giudicatrice procedeva nel corso della prima seduta pubblica di gara alla verifica della documentazione amministrativa, richiedendo per n. 5 operatori economici l'attivazione del sub procedimento del soccorso istruttorio, come da verbale prot. n. 1644 del 24.07.2018;
- con prot. n. 1647 del 24.07.2018 veniva data comunicazione, ai sensi dell'art. 29 comma 1 del D. Lgs. 50/2016, dei concorrenti esclusi/ammessi all'esito della valutazione della documentazione amministrativa, mediante pubblicazione su sito web della SSIP all'indirizzo http://www.ssip.it/amministrazione-trasparente/avvisi-albi/#avvisi_in_corso;
- ai sensi dell'art. 83 comma 9 del D. Lgs 50/2016, venivano inviate, a mezzo pec, le seguenti comunicazioni di attivazione del procedimento di soccorso istruttorio:

Lotto 1

- con prot. n. 1648 del 24.07.2018 all'operatore economico Waters SPA;
- con prot. n. 1649 del 24.07.2018 all'operatore economico Mettler-Toledo SPA;
- con prot. n. 1650 del 24.07.2018 all'operatore economico Perkin Elmer Italia SPA;

Lotto 3 e Lotto 4

- con prot. n. 1651 del 24.07.2018 all'operatore economico Thermo Fisher;

Lotto 7

- con prot. n. 1652 del 24.07.2018 all'operatore economico Angelantoni Test Technologies SRL;
- con prot. n. 1670 del 26.07.2018 si dava comunicazione della data della seconda seduta pubblica, prevista alle ore 11:00 del 03.08.2018;
- con verbale prot. n. 1753 del 03/08/2018 si comunicavano gli esiti del sub procedimento soccorso istruttorio, ammettendo alla fase successiva di gara relativa all'apertura delle buste B (Offerte tecniche), i seguenti operatori economici: Lotto1 - WATERS SPA; PERKIN ELMER ITALIA SPA; METTLER-TOLEDO SPA; Lotto 3 e Lotto 4 - AGILENT (ammesso dalla precedente fase) e THERMO FISHER; Lotto 7 - ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES;

TUTTO CIO' PREMESSO

L'anno duemiladiciotto, il giorno tredici del mese di settembre, alle ore 10:00, presso gli uffici della SSIP, al Centro Direzionale di Napoli, Isola E1, 5° piano int. 41, è presente il seggio di gara, così composto:

- Marco Trifuoggi, Presidente;
- Nino Grizzuti, componente;

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





➤ Ermanno Vasca, componente.

È altresì presente la dott.ssa Valeria Allocca, con funzione di segretario verbalizzante.

Il Prof. Trifuoggi, Presidente della Commissione come sopra costituita, dichiara aperta la seduta riservata di gara per la valutazione delle offerte tecniche e l'assegnazione dei relativi punteggi, applicando i criteri e le formule indicati nel bando e nel disciplinare.

Per ogni lotto, saranno aperte le buste "B – Offerta tecnica" che dovranno contenere, a pena di esclusione, la relazione tecnica delle forniture offerte. Come descritto nel Disciplinare, l'Offerente è tenuto a redigere apposita relazione tecnica sintetica (max 4 Fogli) contenente una proposta tecnico-organizzativa che illustri esaurientemente gli elementi che saranno posti a valutazione, con riferimento ai criteri indicati nella tabella Criteri di Valutazione dell'Offerta Tecnica del Capitolato Tecnico, indicando in maniera chiara e dettagliata le eventuali caratteristiche tecniche migliorative rispetto a quanto richiesto nei capitolati tecnici, nonché tutte le informazioni necessarie e sufficienti a consentire alla commissione incaricata della valutazione delle offerte di:

- verificare il possesso delle caratteristiche tecniche minime richieste;
- apprezzare e valutare le eventuali caratteristiche tecniche migliorative rispetto a quanto richiesto nei capitolati tecnici;
- procedere all'attribuzione del punteggio qualitativo nel rispetto dei criteri di valutazione dell'offerta tecnica riportati per ogni Lotto.

L'offerta tecnica deve rispettare le caratteristiche minime stabilite nel Capitolato Tecnico, pena l'esclusione dalla procedura di gara, nel rispetto del principio di equivalenza di cui all'art. 68 del Codice.

L'offerta tecnica deve essere sottoscritta dal legale rappresentante del concorrente o da un suo procuratore. Nel caso di concorrenti associati, l'offerta dovrà essere sottoscritta con le modalità indicate per la sottoscrizione della domanda di cui al punto Domanda di partecipazione.

Il Presidente ricorda altresì che verranno presi in considerazione i seguenti elementi di valutazione (cfr. pag. 46 del disciplinare):

	Punteggio massimo
Offerta tecnica	70
Offerta economica	30
Totale	100

Per la valutazione qualitativa troverà applicazione l'utilizzo della seguente formula:

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it



$$C(a) = \sum_n [W_i \times V(a)_i]$$

Dove:

C(a) = indice di valutazione dell'offerta (a)

n = numero totale dei requisiti

W_i = peso attribuito al requisito (i)

V(a)_i = coefficiente della prestazione dell'offerta (a) rispetto al requisito (i) variabile tra zero e 1

Σ = sommatoria.

I coefficienti V(a)_i sono determinati secondo le seguenti modalità:

I singoli Commissari attribuiranno discrezionalmente e direttamente ad ogni offerta, per ognuno dei requisiti di valutazione di natura qualitativa sopra elencati con i relativi pesi per ciascun Lotto, un giudizio sintetico cui corrisponde un coefficiente che va da 0 a 1 (vedi prospetto sottostante):

Giudizio sintetico	Coefficiente
OTTIMO	1
BUONO	0,8
SUFFICIENTE	0,6
MEDIOCRE	0,4
SCARSO	0,2
INSUFFICIENTE	0

Terminata tale operazione, si procederà al calcolo della media dei coefficienti attribuiti discrezionalmente dai singoli commissari.

Si procederà, quindi, a trasformare la media dei coefficienti attribuiti ad ogni offerta da parte di tutti i Commissari in coefficienti definitivi, riportando ad uno la media più alta e proporzionando a tale media massima le medie provvisorie prima calcolate.

I coefficienti definitivi come sopra calcolati verranno successivamente moltiplicati per i pesi previsti per i requisiti/elementi di valutazione di natura qualitativa e la somma dei punteggi ottenuti determinerà il punteggio totale assegnato ai vari requisiti di valutazione qualità e, quindi, all'offerta tecnica.

Nel caso in cui un'offerta tecnica sia parziale, per la mancata presentazione d'informazioni relativamente ad uno o più d'uno degli elementi di valutazione, al relativo concorrente sarà attribuito inderogabilmente il coefficiente "zero" in corrispondenza dell'elemento di valutazione non presentato, e lo stesso elemento non presentato non è oggetto di valutazione.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it



Nel caso in cui un'offerta tecnica o parte di essa riguardante uno o più d'uno degli elementi di valutazione, sia in contrasto con gli adempimenti formali prescritti dal disciplinare di gara, troverà applicazione il precedente periodo.

Tutte le operazioni di calcolo verranno espresse per decimali arrotondati per troncamento alla seconda cifra decimale, con il seguente criterio di calcolo: se la terza cifra decimale varia da 0 a 4, la cifra precedente rimane invariata; se la terza cifra decimale varia da 5 a 9 la cifra precedente verrà maggiorata di un'unità.

Al fine di attribuire tutti i punti previsti all'elemento "Qualità" (Caratteristiche tecniche del prodotto) e di non alterare i pesi stabiliti tra i vari criteri, le offerte tecniche verranno, all'occorrenza, sottoposte a seconda riparametrazione, secondo la formula seguente:

$$POT(a) = 70 \times \frac{C(a)}{C_{max}}$$

POT(a) = Punteggio Offerta Tecnica dell'offerta (a)

C(a) = Indice di valutazione dell'offerta (a)

Cmax = Massimo indice di valutazione delle offerte

Non si procederà alla riparametrazione nei seguenti casi:

1. Presenza di una o più offerte con indice di valutazione pari a 70;
2. Presenza di una sola offerta valida.

Le offerte tecniche non rispondenti alle caratteristiche tecniche richieste o che otterranno un punteggio totale inferiore a 42/70, saranno escluse dal proseguimento alla partecipazione alla gara e, pertanto, non saranno ammesse alla fase di apertura delle buste contenenti l'offerta economica.

Si precisa che la Commissione nella valutazione effettuata, in osservanza di quanto disposto nel disciplinare di gara, terrà conto delle relazioni sviluppate su 4 pagine; per quanto concerne le relazioni contenute in numero superiore di pagine, si valuteranno esclusivamente le prime 4 pagine delle medesime.

Per quanto premesso, la Commissione procede all'apertura dei plichi per ogni lotto.

LOTTO N. 1

Per la fornitura relativa al lotto 1 "Apparecchiatura per l'analisi dinamico meccanica, completo di sistema per il controllo per prove a Temperatura ed Umidità controllate ed unità di raffreddamento per prove a freddo", il Presidente ricorda che nel Capitolato Tecnico sono richieste le seguenti caratteristiche minimali:

1. ANALIZZATORE DINAMICO-MECCANICO

Idoneo ad effettuare misurazioni viscoelastiche su materiali di origine diversa, in condizioni termoclimatiche programmabili, idoneo per pelli, film, fibre e altri materiali con bassa rigidità, dotato di: Sistema di controllo

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



dell'umidità relativa, per l'esecuzione di prove in condizioni ambienti controllate; Sistema raffreddamento che garantisca la possibilità di effettuare prove a partire da una Temperatura minima di -100 °C, preferibilmente senza utilizzo di Azoto Liquido;

2. HARDWARE E SOFTWARE

a. Computer di ultima generazione in grado di gestire il Software di elaborazione, con masterizzatore lettore CD/DVD, mouse, tastiera, monitor a colori e stampante laser.

b. Software di acquisizione ed elaborazione che consenta l'analisi dei dati in tempo reale, la relativa elaborazione automatica, con esportazione dati su file di testo, fogli di calcolo, e possibilità di esportare file di dati ASCII.

3. Nella fornitura devono essere inclusi:

a. i seguenti dispositivi accessori, che devono poter consentire l'analisi di materiali di spessore superiore a 2,5m:

- morsetti dual cantilever;
- morsetti idonei a testare pelli, film e fibre in modalità tensile;
- dispositivo completo di morsetti per testare pelli, film e fibre in modalità tensile mentre sono immersi in un liquido;
- morsetti per testare materiali morbidi in una deformazione di taglio;

b. Corso di formazione/training ON-SITE di almeno 3 gg lavorativi in lingua italiana sul sistema proposto.

c. Garanzia, di 24 mesi totali, che deve comprendere l'assistenza telefonica per l'identificazione e la risoluzione di problemi hardware e software nonché la risoluzione e la riparazione di problemi hardware presso il cliente con tempi di risposta non superiore a 72 ore lavorative. Tutti i costi di trasferta, di manodopera e delle parti di ricambio, devono essere inclusi.

Alla luce di quanto sopra, si procede all'apertura delle buste B, rilevando quanto segue:

- All'apertura e valutazione della documentazione tecnica presentata dalla METTLER TOLEDO SpA la Commissione rileva che la Relazione Tecnica non specifica quali siano gli elementi effettivamente costituenti l'offerta, essendo descritta unicamente la possibilità, in termini di opzione, di aggiungere alla macchina gli accessori fondamentali richiesti (1,b, 1.c, 2.a e 3.c), non particolareggiando quelli costituenti l'offerta stessa. Tale circostanza non consente di valutare positivamente la presenza delle caratteristiche minime richieste alla fornitura, per le caratteristiche sopra citate, e pertanto la Commissione ritiene di dover escludere dalla procedura di gara l'offerta presentata dalla METTLER TOLEDO SpA.
- Le Relazioni Tecniche presentate dalle Ditte Waters SpA e PerkinElmer SpA risultano coerenti con quanto richiesto nel Disciplinare Tecnico.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito langano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





La Commissione procede pertanto all'attribuzione, a seguito della prima riparametrizzazione, dei punteggi, secondo l'ordine riportato nella tabella che segue:

n°	criteri di valutazione	punti max		sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	Waters	PerkinElmer
1	Caratteristiche Tecniche dell'Analizzatore Dinamico-Meccanico	40	1.1	Ampiezza massima dell'oscillazione in condizioni dinamiche		6		6,00	3,60
			1.2	Risoluzione della Forza Applicata in condizioni dinamiche		6		6,00	3,60
			1.3	Risoluzione dello Spostamento in condizioni dinamiche		6		6,00	3,60
			1.4	Forza Massima applicata alla massima risoluzione		6		6,00	3,60
			1.5	Lunghezza massima del provino in prove di tensione		6		6,00	4,80
			1.6	Caratteristiche del Sistema di raffreddamento proposto	6			6,00	4,80
			1.7	Caratteristiche del sistema di controllo dell'umidità	2			2,00	1,60
			1.8	Temperatura massima programmabile, °C		2		2,00	2,00
2	Caratteristiche Tecniche Hardware e software	5	2.1	Caratteristiche tecniche dell'hardware	2			2,00	1,60
			2.2	Caratteristiche tecniche del software (funzioni, programmi)	3			3,00	2,40
3	Caratteristiche tecniche del consumabile incluso nella fornitura	4	3.1	Caratteristiche tecniche e dimensionali, quantità offerte	4			4,00	3,20
4	Caratteristiche migliorative dell'offerta	8	4.1	Peculiarità e caratteristiche migliorative della strumentazione offerta	8			8,00	8,00
5	Garanzia	5	5.1	Caratteristiche Migliorative del Servizio di Garanzia Offerto Rispetto alla richiesta (ad es. Estensione per un periodo maggiore a quanto richiesto)	5			5,00	4,00
6	Organizzazione del servizio di assistenza tecnica	8	6.1	Tempi di intervento su chiamata		4		4,00	3,20
			6.2	Modalità organizzative del Servizio di Assistenza Tecnica	4			4,00	4,00
	Totale	70			34	36	0	70,00	54,00

A seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica relativa al Lotto 1, la Commissione dichiara

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





- **l'esclusione dalla procedura di gara dell'offerta presentata da METTLER TOLEDO SpA;**
- **l'attribuzione all'offerta presentata dalla WATERS SpA, a seguito di prima riparametrizzazione, di Punteggio Tecnico pari a 70,00, e la conseguente ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica;**
- **l'attribuzione all'offerta presentata dalla PerkinElmer SpA, a seguito di prima riparametrizzazione, di Punteggio Tecnico pari a 54,00, e la conseguente ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica;**
- **la mancata esecuzione della seconda riparametrizzazione, coerentemente con quanto previsto nel Disciplinare Tecnico, in ragione della presenza di un'offerta con indice di valutazione pari a 70.**



LOTTO 3

Per la fornitura relativa al lotto 3 "Sistema analitico cromatografico LC/MS/MS a triplo quadrupolo, completo di sistema di estrazione SPE on line, generatore di azoto ed apparecchio per la produzione di acqua ultrapura", il Presidente ricorda che nel Capitolato Tecnico sono richieste le seguenti caratteristiche minimali:

- Cromatografo liquido ad alta pressione HPLC
- Autocampionatore
- Rilevatore di massa a triplo quadrupolo
- Sistema SPE on-line
- Hardware e software
- Generatore di azoto
- Apparecchio per la produzione di acqua ultrapura
- Gruppo di continuità

1. CROMATOGRAFO LIQUIDO AD ALTA PRESSIONE HPLC

- Adatto per l'analisi multiresiduale di pesticidi termolabili di varie classi, glifosate e microcistine in campioni di acque superficiali e sotterranee, in grado di effettuare analisi tradizionali, fast e ultrafast
- Equipaggiato con una pompa a gradiente ad alta pressione (preferibilmente 1000 bar o
- maggiore)
- Con degassatore integrato senza gas ausiliario
- Basso volume morto
- Modulo per la termostatazione delle colonne analitiche
- Completo di precolonne e colonne analitiche per le sostanze sopra indicate
- Dotato di compensazione automatica della comprimibilità dei solventi

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





- i. La fornitura deve includere tutto il necessario al corretto, sicuro ed immediato
- j. funzionamento
- 2. AUTOCAMPIONATORE
- k. In grado di lavorare sia con il sistema di preparazione on-line del campione sia in modalità normale HPLC
- l. Deve consentire di alloggiare un numero minimo di 90 vials
- m. Loop di iniezione variabile almeno da circa 10 a 100 microlitri
- 3. RIVELATORE DI MASSA A TRIPLO QUADRUPOLO
- a. Deve essere in grado di acquisire in MS/MS e MS.
- b. Deve essere dotato sia di sorgente ESI che APCI
- c. Possibilità di effettuare ionizzazione positiva e negativa, anche nella stessa corsa cromatografica
- d. Le modalità di acquisizione devono essere almeno le seguenti:
 - Full scan MS
 - Product Ion Scan
 - Precursor Ion scan
 - Constant neutral loss scan
 - SIR
 - MRM
- e. Gestione completamente automatizzata, via software, di tutto il sistema e delle sue funzioni.
- f. Apertura e pulizia della camera di ionizzazione senza interrompere il vuoto
- g. I gas devono essere erogati da valvole a flusso controllate da software
- h. La risoluzione al Q1 ed al Q3 deve essere pari ad almeno circa 0.7 Dalton sull'intero range di masse dichiarato
- i. Capacità di rivelazione e quantificazione di un elevato numero di contaminanti a livello di tracce nelle acque superficiali e sotterranee con sensibilità analitiche adeguate alla normativa di riferimento in vigore, con valori dei limiti di rilevabilità inferiori agli standard di qualità europei;
- j. Sistema del vuoto ad alta efficienza con pompa di tipo turbo molecolare e pompa rotativa, dotata di un efficiente sistema di insonorizzazione
- k. Intervallo di massa minimo da circa 15 a 900 amu
- l. La fornitura deve includere tutto il necessario al corretto, sicuro ed immediato funzionamento

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Langano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





4. SISTEMA SPE ON-LINE

- a. Per la preconcentrazione di campioni di acqua e l'arricchimento degli analiti di interesse
- b. Deve poter essere integrato perfettamente nel sistema di cromatografia liquida sopra descritto

5. HARDWARE E SOFTWARE

- a. Personal Computer di ultima generazione con caratteristiche e potenza di calcolo adeguate al funzionamento del software di gestione senza rallentamenti
- b. Sistema operativo Windows 10 a 64 bit, monitor da circa 22 pollici e stampante a colori
- c. Tutti i software e gli applicativi devono essere forniti con licenza d'uso
- d. Il software di gestione deve essere in grado di gestire tutte le funzioni dello strumento (del cromatografo liquido, dello spettrometro di massa a triplo quadrupolo, dell'autocampionatore e del sistema spe on-line) anche con garanzia di registrazione dati in GLP, in particolare:

- il software di acquisizione e gestione strumentale deve consentire il controllo completo delle funzioni di autotune, taratura dello strumento e controllo di tutti i parametri strumentali e loro ottimizzazione;
- dovranno essere fornite le librerie spettrali NIST e Wiley più aggiornate, oltre a banche dati specifiche per antiparassitari, metaboliti ed analiti di interesse ambientale. Si chiede inoltre di fornire un database con le transizioni MRM ed i parametri di acquisizione dello strumento per la determinazione delle seguenti famiglie di composti: pesticidi, composti Perfluorurati (PFOA, PFOS), Alchilfenoli Etossilati, ammine aromatiche, coloranti allergenici e cancerogeni. La completezza dei Database forniti è tra le caratteristiche oggetto di valutazione;
- Il software deve comprendere la sezione di analisi quantitativa con la possibilità di usare i più comuni metodi di calcolo (standard interno, esterno, aggiunte standard, etc.)

6. GENERATORE DI AZOTO

- a. Generatore con compressore per la produzione dell'azoto necessario di purezza (99,5%) idonea al corretto funzionamento del sistema LC-MS/MS
- b. Rumorosità inferiore a 60 Db
- c. Il compressore del generatore deve poter essere installato preferibilmente in posizione remota per ridurre i livelli di rumorosità del laboratorio

7. APPARECCHIATURA PER LA PRODUZIONE DI ACQUA ULTRAPURA

- a. Sistema per la produzione di acqua di "grado reagente" (resistività pari a 18,2 Mohm x cm) a partire da acqua distillata
- b. La fornitura deve includere tutto il necessario al corretto, sicuro ed immediato funzionamento

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





8. GRUPPO DI CONTINUITA'

a. Gruppo di continuità/stabilizzatore di tensione adeguato per l'intero sistema HPLC-MS/MS ed SPE online, in grado di garantire il funzionamento di tutte le apparecchiature per almeno trenta minuti dopo l'interruzione della corrente di rete e di preservarle dagli sbalzi di tensione

9. Il sistema dovrà essere dotato alla consegna dei seguenti accessori e consumabili e di tutto il necessario al corretto, sicuro ed immediato funzionamento:

a. almeno n° 3 colonne analitiche e relative precolonne per l'analisi multiresiduale di PFOA e PFOS e pesticidi;

b. consumabili vari (filtri siringa in PTFE da circa 0,25 micron, vials per autocampionatore, colonnine SPE, eluenti per HPLC, ecc.) necessari per le analisi complete di almeno 100 campioni; miscele standard di pesticidi (almeno 100 principi attivi);

c. un kit completo di ricambi per la manutenzione ordinaria.

10. Nella fornitura devono essere inclusi:

a. Corso di formazione/training ON-SITE in lingua italiana sul sistema proposto, con supporto per la messa a punto di un metodo completo per ogni ognuna delle seguenti famiglie di composti: pesticidi, composti Perfluorurati (PFOA, PFOS), Alchilfenoli Etossilati, ammine aromatiche, coloranti allergenici e cancerogeni. Il corso non inferiore complessivamente a cinque giornate dovrà prevedere una fase iniziale di addestramento e training non inferiore a tre giorni e una fase di approfondimento specialistica a richiesta dei tecnici della SSIP non inferiore a due giorni, da effettuarsi entro quattro mesi dalla fase iniziale

b. Garanzia, di 24 mesi totali, che deve comprendere l'assistenza telefonica per l'identificazione e la risoluzione di problemi hardware e software nonché la risoluzione e la riparazione di problemi hardware presso il cliente con tempi di risposta non superiore a 72 ore lavorative. Tutti i costi di trasferta, di manodopera e delle parti di ricambio, devono essere inclusi.

Alla luce di quanto sopra, si procede all'apertura delle buste B rilevando che le Relazioni Tecniche presentate dalle Ditte ThermoFisher SpA e Agilent SpA risultano coerenti con quanto richiesto nel Disciplinare Tecnico.

La Commissione procede quindi all'attribuzione, a seguito della prima riparametrazione, dei punteggi, secondo l'ordine riportato nella tabella che segue:

n°	criteri di valutazione	punti max		sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	ThermoFisher	Agilent
1	Caratteristiche tecniche del Cromatografo liquido	8	1.1	Range di pressione	3			2,40	3,00

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it

Handwritten signature: P. M. E. V.





n°	criteri di valutazione	punti max	sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	ThermoFisher	Agilent
			1.2 Range di flusso e accuratezza	3			3,00	2,40
			1.3 Modulo per la termostatazione delle colonne analitiche (caratteristiche)	2			2,00	0,40
2	Caratteristiche tecniche dell'Autocampionatore	8	2.1 Numero e tipologia postazioni	3			3,00	3,00
			2.2 Velocità, volume di iniezione, accuratezza volume di iniezione	4			3,20	4,00
			2.3 Durata del ciclo di iniezione		1		1,00	1,00
3	Caratteristiche tecniche del rilevatore di massa a triplo quadrupolo	16	3.1 Tipologia sorgente e prestazioni	3			3,00	3,00
			3.2 Range di flusso	2			2,00	1,60
			3.3 Range di massa	2			2,00	2,00
			3.4 Velocità di scansione		2		2,00	1,60
			3.5 Risoluzione al Q1 ed al Q3		4		4,00	4,00
			3.6 Sistema del vuoto (caratteristiche e prestazioni)	3			2,40	3,00
4	Caratteristiche Sistema SPE On Line	2	4.1 Caratteristiche, prestazioni, modalità di gestione	2			2,00	1,60
5	Hardware e software	5	5.1 Caratteristiche tecniche dell'hardware	2			2,00	2,00
			5.2 Caratteristiche tecniche del software (funzioni, programmi, altro)	3			3,00	3,00
6	Caratteristiche tecniche accessori e consumabili inclusi nella fornitura	15	6.1 Generatore di azoto (purezza, portata, pressione, rumorosità)	5			5,00	5,00
			6.2 Gruppo di continuità (potenza, tempo di autonomia)	2			2,00	2,00
			6.3 Apparecchiatura per la produzione di acqua ultrapura (caratteristiche e prestazioni)	5			5,00	5,00
			6.4 Consumabili (caratteristiche tecniche e dimensionali, quantità offerte)	3			3,00	3,00
7	Caratteristiche migliorative dell'offerta	3	7.1 Peculiarità e caratteristiche migliorative della strumentazione offerta	3			3,00	3,00

Handwritten signatures and initials.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





n°	criteri di valutazione	punti max		sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	ThermoFisher	Agilent
8	Garanzia	5	8.1	Caratteristiche Migliorative del Servizio di Garanzia Offerto Rispetto alla richiesta (ad es. Estensione per un periodo maggiore a quanto richiesto)	5			5,00	5,00
9	Organizzazione del servizio di assistenza tecnica	8	6.1	Tempi di intervento su chiamata		4		4,00	4,00
			6.2	Modalità organizzative del Servizio di Assistenza Tecnica	4			4,00	4,00
	Totale	70			59	11	0	68,00	66,60

A seguito di seconda riparametrizzazione, i punteggi finali relative alle offerte tecniche risultano i seguenti:

ThermoFisher	Agilent
70,00	68,56

A seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica relativa al Lotto 3, la Commissione dichiara

- **l'attribuzione all'offerta presentata dalla THERMOFISHER SpA, a seguito di seconda riparametrizzazione, di Punteggio Tecnico pari a 70,00, e la conseguente ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica;**
- **l'attribuzione all'offerta presentata dalla AGILENT SpA, a seguito di seconda riparametrizzazione, di Punteggio Tecnico pari a 68,56, e la conseguente ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica.**

Ultimata la valutazione del Lotto 3 si dichiara chiusa la prima seduta riservata della Commissione alle ore 16:20. La Commissione fissa il giorno 21 Settembre 2018 quale data per la seconda riunione riservata.

L'anno duemiladiciotto, il giorno ventuno del mese di settembre, alle ore 10:00, presso gli uffici della SSIP, al Centro Direzionale di Napoli, Isola E1, 5° piano int. 41, è presente il seggio di gara, così composto:

- Marco Trifuoggi, Presidente;
- Nino Grizzuti, componente;
- Ermanno Vasca, componente.

È altresì presente la dott.ssa Valeria Allocca, con funzione di segretario verbalizzante.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





Il Prof. Trifuoggi, Presidente della Commissione come sopra costituita, dichiara aperta la seconda seduta riservata di gara per la valutazione delle offerte tecniche e l'assegnazione dei relativi punteggi, applicando i criteri e le formule indicati nel bando e nel disciplinare, ricordando che sono da valutarsi le offerte relative al Lotto 4 ed al Lotto 7.

LOTTO 4

Per la fornitura relativa al lotto 4 "Gascromatografo GC-MSMS, completo di Purge&Trap ed autocampionatore", il Presidente ricorda che nel Capitolato Tecnico sono richieste le seguenti caratteristiche minimali:

1. AUTOCAMPIONATORE
 - a. Dovrà consentire l'iniezione di matrici liquide
 - b. Deve poter ospitare preferibilmente almeno 40 Vials da 2 ml
 - c. Deve disporre di posizioni per almeno 2 solventi di lavaggio della siringa selezionabili da software con scarico separato per ciascun di essi in apposite vials
 - d. Deve poter effettuare iniezioni di ampio volume
2. PURGE & TRAP CON AUTOCAMPIONATORE
 - a. Lo strumento Purge & Trap deve essere costituito da un autocampionatore e da un estrattore purge and trap combinati in un unico strumento dedicato all'analisi dei composti organici volatili (VOC) nelle acque e nei terreni in accordo con il metodo EPA 5035
 - b. Deve poter eseguire automaticamente tutti i passaggi dell'analisi dei campioni acquosi inclusi campioni di acqua potabile e di scarico. I campioni devono poter contenere fino a circa 15 mm di sedimenti
 - c. Deve poter eseguire automaticamente tutti i passaggi dell'analisi dei campioni solidi direttamente in vial, compresa l'aggiunta diretta del metanolo, l'estrazione mediante agitazione e la diluizione dell'estratto in acqua prima dell'analisi P&T
 - d. Deve possedere sistemi di iniezione specifici per la gestione di: standard interni, surrogati e dei matrix spikes
 - e. Lo strumento deve possedere un sensore per il controllo della formazione di schiuma in grado anche di eliminarla senza dover interrompere l'analisi in corso
 - f. La pulizia del percorso del campione deve essere eseguibile in maniera automatica sia con acqua calda che con metanolo
 - g. Il sistema deve essere fornito con software specifico tale da permettere all'operatore di tenere monitorati tutti i parametri dell'analisi. Il software deve integrare una diagnostica completa, compreso il controllo elettronico delle perdite
 - h. Il sistema deve avere il controllo elettronico del flusso e consentire di regolare i flussi in fase di desorb e/o bake

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 * 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 * 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it



- i. L'autocampionatore deve: ospitare almeno 25 vials da circa 40 mL e una siringa in grado di iniettare da 1 ad un massimo di circa 25 mL in incrementi di circa 1mL
 - j. Sparger porta-campione: il purge and trap deve essere fornito con sparger da circa 25 mL. La diluizione del campione deve poter essere programmata
 - k. Deve poter eseguire la diluizione automatica dei campioni acquosi fino a un rapporto di 1:100
 - l. Deve poter riscaldare lo sparger nell'intervallo di circa 35 °C - 90 °C
 - m. Deve poter riscaldare i campioni nel piatto porta campioni da temperatura ambiente fino a circa 100 °C
 - n. Deve essere presente dispositivo per la rimozione dell'umidità dalla trappola
3. GASCROMATOGRAFO
- a. Gascromatografo Doppio Canale
 - b. Forno colonne in grado di operare nell'intervallo di temperatura da almeno circa 10 °C sopra l'ambiente fino ad almeno circa 400 °C
 - c. Possibilità di effettuare preferibilmente almeno 10 rampe di temperatura e 9 plateau con velocità di riscaldamento superiori a circa 100 °C/min
 - d. Rapido raffreddamento del forno senza utilizzo di fluidi criogenici
 - e. Deve consentire l'interfacciamento a spettrometro di massa triplo quadrupolo
 - f. Deve dotarsi di sistemi di gestione della pressione con accuratezza preferibilmente superiore a 0.01 Psi
 - g. Dotato di N° 1 Iniettore PTV o similare in grado di garantire iniezioni di alti volumi fino ad almeno circa 50 µl con procedura di evaporazione del solvente o iniettare in modalità Split, Splittless, flusso o pressione programmata, flusso costante o pressione costante. Inoltre, in entrambe le modalità Split e Splittless, deve consentire di poter effettuare iniezioni pulsate con controllo del gas carrier mediante sistema EPC con accuratezza preferibilmente superiore a 0.01 Psi
 - h. Dotato di N° 1 Iniettore Split/Splittless in grado di operare con la tecnica Split, Splittless, flusso o pressione programmata, flusso costante o pressione costante. Inoltre, in entrambe le modalità Split e Splittless, deve consentire di poter effettuare iniezioni pulsate con controllo del gas carrier mediante sistema EPC con accuratezza preferibilmente superiore a 0.01 Psi
 - i. N° 1 Colonna analitica di tipologia idonea alla determinazione multi residuale di IPA, PCB e Fenoli con lunghezza di circa 30 m in grado di discriminare come previsto congeneri quali PCB 28 e PCB 31;
 - j. N° 1 Colonna analitica specifica per la determinazione dei VOC;

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 * 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 * 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





- k. Idoneo sistema in grado di retro eluire il flusso in colonna a tempo durante l'analisi al fine di espellere automaticamente la matrice depositata in testa alla colonna analitica dopo ogni iniezione
4. RILEVATORE DI MASSA A TRIPLO QUADRUPOLO
- Interfaccia GS-MS riscaldata preferibilmente fino ad almeno 350 °C
 - Sorgente ad Impatto Elettronico ad elevata efficienza con doppio filamento contemporaneamente installato in sorgente e selezionabili da software, costruita in materiale inerte e non inertizzata e di semplice rimozione o pulizia
 - Temperatura di esercizio della sorgente preferibilmente fino ad almeno 350 °C
 - Pre-filtro al primo quadrupolo, se presente, preferibilmente controllato in temperatura
 - Range di massa tra almeno circa 10 e 1000 amu
 - Possibilità di operare con risoluzioni nel range tra circa 0.7 ed almeno 2 amu con funzione di tuning automatico
 - Sensibilità minima richiesta espressa come IDL (Instrument Detection Limit) che dovrà essere dimostrata all'installazione entro un tempo massimo di 24 ore dalla prima accensione dello spettrometro: migliore/uguale a circa di 0.5 fg per iniezione di 1 µl/<10fg di OFN con riproducibilità dell'area per almeno 8 replicati > 99%
 - Cella di collisione in grado di garantire preferibilmente non meno di 800 esperimenti MRM/sec con dwell time <=1 msec
 - Sistema di vuoto con pompa Turbo Molecolare ad alta efficienza che possa garantire di operare con flussi totali superiori ad almeno 6 ml/min.
5. HARDWARE E SOFTWARE
- Personal computer di ultima generazione in grado di supportare i software per il controllo di tutte le componenti del sistema nonché la gestione dei dati cromatografici e spettrometrici
 - Dotato di n. 2 schede rete e corredato di adeguato sistema operativo Windows 7 o superiore e pacchetto Microsoft Office completo (con licenza d'uso)
 - Monitor di almeno 21"
 - Stampante laser a colori dotata di scheda di rete
 - Il software di gestione deve permettere il controllo completo del gascromatografo e dell'analizzatore di massa in tutte le sue parti, comprese tutte le eventuali opzioni come i controlli dei flussi, acquisizione dei dati, analisi qualitativa e quantitativa. Inoltre il software deve consentire la gestione completa del dato cromatografico attraverso la visualizzazione dell'acquisizione dei dati in tempo reale, dei parametri strumentali, deve permettere l'integrazione automatica dei picchi cromatografici, di cercare spettri in libreria e di crearne delle proprie. I calcoli per l'integrazione dei picchi, la calibrazione e la quantificazione devono essere completamente automatizzabili

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECCO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it



- f. Ultima edizione della Libreria NIST e Wiley più aggiornate, oltre a banche dati specifiche per antiparassitari, metaboliti ed analiti di interesse ambientale;
 - g. Viene richiesto un database per l'analisi di un ampio spettro di inquinanti come IPA, PCB e diossine, pesticidi, polibromodifenileteri, nitrobenzeni, ftalati, residui di farmaci e personal care con le transizioni MRM ed i parametri di acquisizione dello strumento con l'indicazione del numero di analiti ed il numero di transizioni presenti
 - h. Esportabilità dei dati in formato Excel
 - i. Tutti i software e gli applicativi devono essere forniti con licenza d'uso
- 6. GRUPPO DI CONTINUITÀ**
- a. Gruppo di continuità/stabilizzatore di tensione adeguato per l'intero sistema gascromatografo-spettrometro di massa, in grado di garantire il funzionamento di tutte le apparecchiature per almeno trenta minuti dopo l'interruzione della corrente di rete e di preservarle dagli sbalzi di tensione.
- 7. Nella fornitura devono essere inclusi:**
- a. Corso di formazione/training ON-SITE di almeno 3 gg lavorativi in lingua italiana sul sistema proposto.
 - b. Garanzia, di 24 mesi totali, che deve comprendere l'assistenza telefonica per l'identificazione e la risoluzione di problemi hardware e software nonché la risoluzione e la riparazione di problemi hardware presso il cliente con tempi di risposta non superiore a 72 ore lavorative. Tutti i costi di trasferta, di manodopera e delle parti di ricambio, devono essere incluse.

Alla luce di quanto sopra, si procede all'apertura delle buste B rilevando che le Relazioni Tecniche presentate dalle Ditte ThermoFisher SpA e Agilent SpA risultano coerenti con quanto richiesto nel Disciplinare Tecnico.

La Commissione procede quindi all'attribuzione, a seguito della prima riparametrazione, dei punteggi, secondo l'ordine riportato nella tabella che segue:

n°	criteri di valutazione	punti max	sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	ThermoFisher	Agilent
1	Caratteristiche tecniche dell'autocampionatore per Liquidi	5	1.1 Numero e tipologia postazioni	2			2,00	1,20
			1.2 Velocità, volume di iniezione, accuratezza volume di iniezione	3			3,00	2,60
2	Caratteristiche tecniche del Purge & Trap	5	2.1 Sparger (tipologia ,capacità, possibilità di riscaldamento)	2			2,00	2,00

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





n°	criteri di valutazione	punti max	sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	ThermoFisher	Agilent
			2.2 Efficacia del Dispositivo per abbattimento dell'umidità	3			3,00	3,00
3	Caratteristiche tecniche del gascromatografo	15	3.1 Caratteristiche del forno (dimensioni, efficienza, rampa di temperatura, risoluzione della temperatura, tempo di raffreddamento del forno da temperatura massima, altro)	7			7,00	7,00
			3.2 Sistemi di gestione e controllo (tipologia, caratteristiche e prestazioni)	4			4,00	4,00
			3.3 Iniettori (materiale, parametri controllati, modalità, range di controllo, accuratezza)	4			4,00	3,73
4	Caratteristiche tecniche dello Spettrometro di massa	17	4.1 Tipologia sorgente e prestazioni	3			3,00	3,00
			4.2 Range di flusso	3			3,00	1,80
			4.3 Range di massa	3			3,00	1,80
			4.4 Risoluzione		3		3,00	3,00
			4.5 Cella di collisione (caratteristiche e prestazioni)	3			3,00	3,00
			4.6 Sistema di vuoto (caratteristiche e prestazioni)	2			2,00	1,87
5	Hardware e software	8	5.1 Caratteristiche tecniche dell'hardware	3			3,00	3,00
			5.2 Caratteristiche tecniche del software (funzioni, programmi, Banca Dati, altro)	5			4,67	5,00
6	Caratteristiche del consumabile incluso nella fornitura	3	6.1 Caratteristiche tecniche e dimensionali, quantità offerte	3			3,00	3,00
7	Caratteristiche migliorative dell'offerta	4	7.1 Peculiarità e caratteristiche migliorative della strumentazione offerta	4			4,00	4,00
8	Garanzia	5	8.1 Caratteristiche Migliorative del Servizio di Garanzia Offerto Rispetto alla richiesta (ad es. Estensione per un periodo maggiore a quanto richiesto)	5			5,00	5,00

M. G. EV

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





n°	criteri di valutazione	punti max	sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	ThermoFisher	Agilent
9	Organizzazione del servizio di assistenza tecnica	8	9.1 Tempi di intervento su chiamata		4		4,00	3,73
			9.2 Modalità organizzative del Servizio di Assistenza Tecnica	4		4,00	4,00	
Totale		70		63	7	0	69,67	65,73

A seguito di seconda riparametrizzazione, i punteggi finali relative alle offerte tecniche risultano i seguenti:

ThermoFisher	Agilent
70,00	66,05

A seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica relativa al Lotto 4, la Commissione dichiara

- **l'attribuzione all'offerta presentata dalla THERMOFISHER SpA, a seguito di seconda riparametrizzazione, di Punteggio Tecnico pari a 70,00, e la conseguente ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica;**
- **l'attribuzione all'offerta presentata dalla AGILENT SpA, a seguito di seconda riparametrizzazione, di Punteggio Tecnico pari a 66,05, e la conseguente ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica.**

LOTTO 7

Per la fornitura relativa al lotto 7 "N.2 Camere climatiche di diverse dimensioni idonee al condizionamento di pelli e cuoi o articoli e componenti da essi costituiti", il Presidente ricorda che nel Capitolato Tecnico sono richieste le seguenti caratteristiche minimali:

1. CAMERA CLIMATICA PER PROVINI DI PELLE E CUIO
 - a. Capacità della camera di prova pari ad almeno 300 Litri
 - b. Portellone di apertura con vetro di ispezione
 - c. Fori per accesso sonde termo-igrometriche
 - d. Almeno N. 2 griglie/ripiani di prova
 - e. Velocità di riscaldamento effettiva massima: 4°C/min o superiore IEC 668
 - f. Velocità di raffreddamento effettiva massima: 2°C/min o superiore
 - g. Requisiti minimi dell'intervallo di temperatura senza controllo dell'umidità:
 - Temperatura minima richiesta: -40°C
 - Temperatura massima richiesta: +180°C

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 * 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 * 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECCO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





- Variazione massima in condizioni di stabilità 0,5°C
- h. Requisiti in controllo di umidità (prove climatiche):
 - Campo di temperatura: almeno da 10°C a 95°C (variazione massima in condizioni di stabilità 0,5°C)
 - Campo di umidità relativa: da 10% R.H. a 95% R.H. (variazione massima in condizioni di stabilità 2% R.H.)
- i. Display macchina touch-screen per la gestione dell'apparecchiatura in italiano;
- j. Software di gestione dell'apparecchiatura con la possibilità di programmazione di invecchiamenti accelerati ciclici (es. 1 Ciclo: (4 ± 0,2) ore a (10 ± 2)°C e (90 ± 5)% U.R., (2 ± 0,2) ore a (120 ± 2)°C a secco), monitoraggio e gestione delle impostazioni di prova da PC;
- k. Sistema per il ricarica automatico di acqua purificata;
- l. Dispositivo per prove a basse temperature (almeno fino a -10°C) ed umidità relative,
- m. Supporto con ruote per la movimentazione dell'apparecchiatura

2. CAMERA CLIMATICA PER ARTICOLI E COMPONENTI IN PELLE E CUOIO

- a. Capacità della camera di prova pari ad almeno 1.250 Litri
- b. Portellone di apertura con vetro di ispezione
- c. Fori per accesso sonde termo-igrometriche
- d. N. 3 griglie/ripianti di prova
- e. Velocità di riscaldamento effettiva massima: 4°C/min o superiore IEC 668
- f. Velocità di raffreddamento effettiva massima: 2°C/min o superiore
- g. Requisiti minimi dell'intervallo di temperatura senza controllo dell'umidità:
 - Temperatura minima richiesta: -40°C
 - Temperatura massima richiesta: +180°C
 - Variazione massima in condizioni di stabilità 0,5°C
- h. Requisiti in controllo di umidità (prove climatiche):
 - Campo di temperatura: almeno da 10°C a 95°C (variazione massima in condizioni di stabilità 0,5°C)
 - Campo di umidità relativa: da 10% R.H. a 95% R.H. (variazione massima in condizioni di stabilità 2% R.H.)
- i. Display macchina touch-screen per la gestione dell'apparecchiatura in italiano;
- j. Software di gestione dell'apparecchiatura con la possibilità di programmazione di invecchiamenti accelerati ciclici (es. 1 Ciclo: (4 ± 0,2) ore a (10 ± 2)°C e (90 ± 5)% U.R., (2 ± 0,2) ore a (120 ± 2)°C a secco), monitoraggio e gestione delle impostazioni di prova da PC;
- k. Sistema per il ricarica automatico di acqua purificata;
- l. Dispositivo per prove a basse temperature (almeno fino a -10°C) ed umidità relative,

Handwritten signature: P. EN

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECCO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





m. Supporto con ruote per la movimentazione dell'apparecchiatura

3. Nella fornitura devono essere inclusi:

- a. Corso di formazione/training ON-SITE di almeno 1 giornata lavorativa in lingua italiana sul sistema proposto.
- b. Garanzia, di 24 mesi totali, che deve comprendere la taratura e mappatura della cella in 9 punti, l'assistenza telefonica per l'identificazione e la risoluzione di problemi hardware e software nonché la risoluzione e la riparazione di problemi hardware presso il cliente con tempi di risposta non superiore a 72 ore lavorative. Tutti i costi di trasferta, di manodopera e delle parti di ricambio, devono essere incluse.

Alla luce di quanto sopra, si procede all'apertura delle buste B, rilevando la presenza di unica offerta pervenuta da ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES (AT) la cui Relazione Tecnica risulta coerente con quanto richiesto nel Discipinare Tecnico.

La Commissione procede pertanto all'attribuzione, a seguito della prima riparametizzazione, dei punteggi, secondo l'ordine riportato nella tabella che segue:

n°	criteri di valutazione	punti max		sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	AT
1	Caratteristiche della Camera Climatica per Provini di Pelle e Cuoio	18	1.1	Caratteristiche costruttive (scambiatori, struttura interna, ecc) compatibili a fenomeni di corrosione sviluppati nel corso di prove su cuoio e pelli a cicli ad elevate temperature ed umidità e ad attività in continuo	5			5,00
			1.2	Velocità di Raffreddamento		3		3,00
			1.3	Velocità di Riscaldamento		3		3,00
			1.4	Sistema di Controllo dell'Umidità	4			4,00
			1.5	Caratteristiche del Software di Gestione	3			3,00
2	Caratteristiche della Camera Climatica per Articoli e Componenti in Pelle e Cuoio	18	2.1	Caratteristiche costruttive (scambiatori, struttura interna, ecc) compatibili a fenomeni di corrosione sviluppati nel corso di prove su cuoio e pelli a cicli ad elevate temperature ed umidità e ad attività in continuo	5			5,00
			2.2	Velocità di Raffreddamento		3		3,00
			2.3	Velocità di Riscaldamento		3		3,00
			2.4	Sistema di Controllo dell'Umidità	4			4,00

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





n°	criteri di valutazione	punti max		sub-criteri di valutazione	punti D max	punti Q max	punti T max	AT
			2.5	Caratteristiche del Software di Gestione	3			3,00
3	Caratteristiche migliorative dell'offerta	6	3.1	Peculiarità e caratteristiche migliorative della strumentazione offerta	6			4,80
4	Garanzia	10	4.1	Caratteristiche Migliorative del Servizio di Garanzia Offerto Rispetto alla richiesta (ad es. Estensione per un periodo maggiore a quanto richiesto)	10			2,00
5	Organizzazione del servizio di assistenza tecnica	18	5.1	Tempi di intervento su chiamata		8		8,00
			5.2	Modalità organizzative del Servizio di Assistenza Tecnica	10			10,00
Totale		70			50	20	0	60,80

A seguito della valutazione dell'Offerta Tecnica relativa al Lotto 1, la Commissione dichiara

- **l'attribuzione all'offerta presentata dalla ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES, a seguito di prima riparametrazione, di Punteggio Tecnico pari a 60,80, e la conseguente ammissione alla successiva fase di valutazione dell'Offerta Economica;**
- **la mancata esecuzione della seconda riparametrazione, coerentemente con quanto previsto nel Disciplinare Tecnico, in ragione della presenza di unica offerta.**

Pertanto, risultano ammessi alla fase successiva di gara - relativa all'apertura delle buste C (Offerta Economica) - i seguenti operatori economici:

Lotto1

- WATERS SPA, cui è attribuito punteggio tecnico pari a 70,00
- PERKIN ELMER ITALIA SPA, cui è attribuito punteggio tecnico pari a 54,00

Lotto 3

- AGILENT, cui è attribuito punteggio tecnico pari a 68,56
- THERMO FISHER, cui è attribuito punteggio tecnico pari a 70,00

Lotto 4

- AGILENT, cui è attribuito punteggio tecnico pari a 66,05
- THERMO FISHER, cui è attribuito punteggio tecnico pari a 70,00

Lotto 7

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





- ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES, cui è attribuito punteggio tecnico pari a 60,80

Alle ore 16:12 il Presidente dà atto dell'ultimazione dei lavori e dichiara chiusa la seduta riservata ricordando che in successiva seduta pubblica la Commissione darà lettura dei punteggi già riparametrati, attribuiti alle singole offerte tecniche e darà atto delle eventuali esclusioni dalla gara dei concorrenti. Nella medesima seduta la Commissione procederà all'apertura della busta contenente l'offerta economica e quindi alla relativa valutazione, che potrà avvenire anche in successiva seduta riservata, secondo i criteri e le modalità descritte, nel Disciplinare di Gara, al punto CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE.

Il Presidente della Commissione affida al RUP i plichi esaminati, i quali vengono riposti in armadio chiuso a chiave.

Il presente verbale, previa lettura ed approvazione, viene sottoscritto in unico esemplare come segue:

Prof. Marco Trifuoggi

Prof. Nino Grizzuti

Prof. Ermanno Vasca

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

**Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC**

Via Brisa, 3 * 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

**Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA**

Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 * 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

**Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO**

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

**Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI**

Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it

