APRILE 2023

REPORT

Il futuro della concia italiana: Concia metallica o chrome free dopo invecchiamento – Parte II

MARIA SCOTTI - TECNICO DI LABORATORIO - PROVE FISICHE PER LA PERFORMANCE DEI PRODOTTI

PROGRAMMA DI FORMAZIONE E DIVULGAZIONE SCIENTIFICA 2023

Il futuro della concia italiana: Concia metallica o chrome free dopo invecchiamento (durabilità e prestazioni fisico-meccaniche) – Parte II

Nel corso della seconda parte del webinar "Il futuro della concia italiana: Concia metallica o chrome free dopo invecchiamento (durabilità e prestazioni fisico-meccaniche)", sono stati analizzati campioni di destinazione Pelletteria e Calzatura (Bovine e Ovine) con diverse conce.

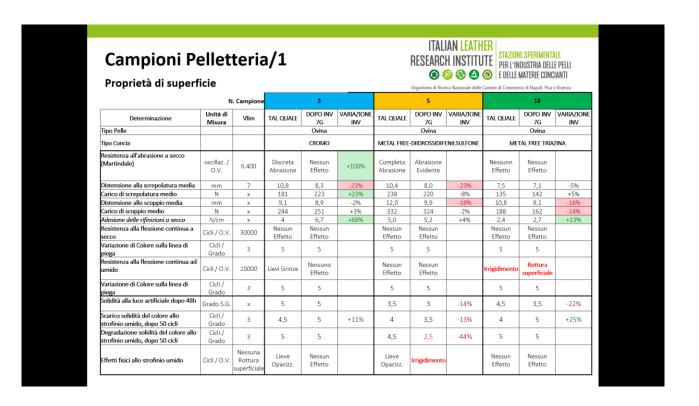
Scopo delle analisi è stato quello di valutare il comportamento fisicomeccanico sul tal quale e sulla pelle invecchiata, variando le condizioni di temperatura ed umidità.

Il motivo principale di questo studio è legato alla sostenibilità, che mira alla salvaguardia dell' ambiente, per questo utilizzare nel processo conciario prodotti meno nocivi è diventato di fondamentale importanza. Ecco perché si è ritenuto più opportuno l'utilizzo di prodotti più green.

Questi non solo devono rispettare le norme di legge europee, ma devono essere in grado di garantire un prodotto performante da tutti i punti di vista: funzionale, estetico, emozionale, pratico, etc.

Di seguito è possibile vedere una tabella Pelletteria di campioni testati.

Campioni Pelletteria/1 Caratteristiche meccaniche ITALIAN LEATHER RESEARCH INSTITUTE PRE L'INDUSTRIA DELLE PELL PELLE MATERIE CONCIANTI Organismo di Ricerca Nazionale delle Cammere di Commercio di Napoli, Pisa e Vicenza.												
	N. Campione		3			5			18			
Determinazione	Unità di Misura	Vlim	TAL QUALE	DOPO INV 7G	VARIAZI ONE INV	TAL QUALE	DOPO INV 7G	VARIAZI ONE INV	TAL QUALE	DOPO INV 7G	VARIAZ ONE INV	
Tipo Pelle				Ovina			Ovina			Ovina		
Tipo Concia				CROMO		METAL FREE- DIIDROSSIDIFENILSULFONE			METAL FREE TRIAZINA			
Spessore	mm	Х	0,77			0,82			0,84			
Temperatura di contrazione	°C	80	>95			80			82			
Contrazione superficiale all'invecchiamento Artificiale	%	x	/	0		/	0		/	0		
Solidità del col. all'Inv art.	grado	×	/	4-5		/	4		/	3-4		
Resistenza alla trazione	N/mm2	10	16,5	15,5	-6%	24,2	21,2	-12%	7,2	6,1	-15%	
Resistenza alla trazione longitudinale	N/mm2	10	19,4	15,2	-22%	25,4	23,2	-9%	7,7	8,5	+10%	
Resistenza alla trazione trasversale	N/mm2	10	13,6	16,2	+19%	23,0	19,1	-17%	6,7	3,7	-45%	
Allungamento alla rottura	%	Х	34	39	+15%	67	76	+13%	59	57	-3%	
Allungamento alla rottura longitudinale	%	×	39	30	-23%	74	85	+15%	63	63		
Allungamento alla rottura trasversale	%	Х	29	47	+62%	59	67	+14%	55	50	-9%	
Carico di strappo singolo longitudinale	N	20	29,0	29,3	+1%	24,9	19,5	-22%	9,5	8,3	-13%	
Carico di strappo singolo trasversale	N	20	35	34,2	-2%	27,4	19,7	-28%	10,8	15	+39%	
Carico di strappo singolo medio	N	20	32,0	31,8	-1%	26,2	19,2	-27%	10,2	11,7	+15%	



I campioni analizzati sono risultati abbastanza idonei, soprattutto in stabilità ed in solidità al colore, questo è un aspetto molto positivo, in quanto consente ai nuovi prodotti di essere versatili in diversi campi di destinazione.

Per info:

Maria Scotti

m.scotti@ssip.it